

## MERCEDES-BENZ ACTROS 1836

<b><u>Eigenmasse:</u></b>	8.180 kg
<b><u>Höchstzulässiges Gesamtgewicht:</u></b>	12.000 kg
<b><u>Techn. --- „----“:</u></b>	18.000 kg
<b><u>Höchstzulässige Nutzlast:</u></b>	3.745 kg
<b><u>Höchstzulässige Achslasten:</u></b>	7.100/11.500 kg
<b><u>Länge/Breite/Höhe:</u></b>	8050/2550/3600 mm
<b><u>Motor:</u></b>	6 Zylinder - Diesel
<b><u>Hubvolumen:</u></b>	11946 cm <sup>3</sup>
<b><u>Leistung:</u></b>	265 kW/360 PS
<b><u>Motorschmierung:</u></b>	Druckumlauf-Schmierung
<b><u>Motorkühlung:</u></b>	Wasserpumpenumlauf-Kühlung
<b><u>Art der Lenkung:</u></b>	hydraulische Servolenkung
<b><u>Bremsanlage:</u></b>	Elektronisch geregelte Druckluftbremse EPS: Elektro pneumatische Zweikreis-Druckluftbremsanlage und weiters sind Antriebs-Schlupf-Regelung (ASR) Anit-Blockier-System (ABS) Brems Assistent Rollsperre Stabilitätsregelung (SR) integriert.
<b><u>Verlangsamereinrichtung:</u></b>	Dauerbremse (Motorstaubremsen)